

BETONMISCHSCHAUFEL

Fassungsvermögen 100 Liter

Artikelnummer: S1100



Hydraulikzentrum
Industriebedarf GmbH

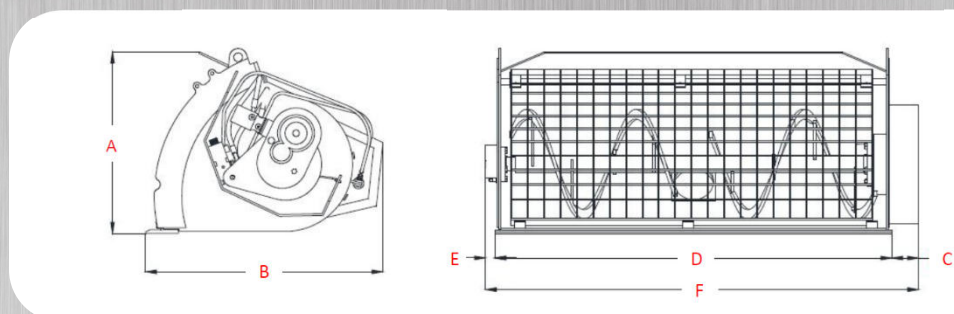
Gewerbepark 7

6471 Arzl im Pitztal

AUSTRIA

E-Mail: info@hzi.at

Tel.: 0043 5412 64839



Antrieb	Inhalt	Betriebsdruck min./max.	benötigter Ölfluss min./max.	A	B	C	D	E	F
Getriebe	100 Liter	130/180 bar	41-75 L/min	650	700	120	800	85	1000

Ausstattung Betonmischschaufel 100 Liter (max. Füllinhalt 125 Liter)

Leergewicht: ca. 185 kg – Gewicht inkl. Beton ca. 425 kg

- Danfoss Hydraulikmotor OMR 160 mit Getriebe
- Schnecke aus HARDOX 500 – Stärke 12mm
- Schutzgitter mit Zacken zum Öffnen der Zementsäcke
- 6/2 Wege Ventil zum Umschalten zw. Mischen und hydr. Ablassvorrichtung
- Ablassschlauch Länge 2m
- 2 Stk. Hydraulikschläuche und Anschlussdose sowie Kabelsatz



Optional erhältlich:

- Passende Aufnahme für Trägergerät
- Innenauskleidung der Schaufel in HARDOX 450 – Stärke 4mm
- Gasdruckfeder für Schutzgitter inkl. Abschaltventil Motor (lt. CE NORM)
- Membranspeicher (Druckausgleich für div. Trägergeräte)

