

## Betonmischschaufel 150 Liter

Fassungsvermögen 150 Liter

Artikelnummer: SI150

### Technische Daten:

Antrieb: Getriebe

Inhalt: 150 Liter

Betriebsdruck min./max.: 130/180 bar

benötigter Ölfluss min./max.: 41-75 L/min

Skizze: A: 700; B: 900; C: 120; D: 800; E: 85; F: 1005

### Ausstattung Betonmischschaufel 150 Liter (max. Füllinhalt 180 Liter)

Leergewicht: ca. 265 kg – Gewicht inkl. Beton ca. 625 kg

- Danfoss Hydraulikmotor OMR 160 mit Getriebe
- Schnecke aus HARDOX 500 – Stärke 12mm
- Schutzgitter mit Zacken zum Öffnen der Zementsäcke
- 6/2 Wege Ventil zum Umschalten zw. Mischen und hydr.

### Ablassvorrichtung

- Ablassschlauch Länge 2m
- 2 Stk. Hydraulikschläuche und Anschlussdose sowie Kabelsatz

### Optional erhältlich:

- Passende Aufnahme für Trägergerät
- Innenauskleidung der Schaufel in HARDOX 450 – Stärke 4mm
- Gasdruckfeder für Schutzgitter inkl. Abschaltventil Motor (lt. CE NORM)
- Membranspeicher (Druckausgleich für div. Trägergeräte)

