Betonmischschaufel 150 Liter

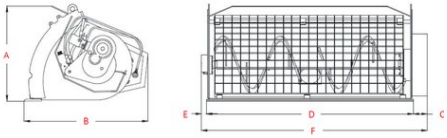




Fassungsvermögen 150 Liter
Artikelnummer: SI150

Technische Daten:

Modell	Einheit	SI150
Füllinhalt Nom	Liter	150
Füllinhalt max	Liter	180
Gewicht (leer)	Kilogramm	240
Gewicht (beladen)	Kilogramm	ca. 600
Ölmenge empfohlen/max	Liter/Minute	40/75
Öldruck Nom/Max	Bar	130/180
Antrieb	Getriebe	
Ablassöffnung	hydraulisch	



Material:

Innenauskleidung:
- Stahl Fe 510 (S355)
- Stärke 6 mm

Schneckenringe:
- Hardox 500 TUF
- Stärke 12 mm

Mischerwelle:
- C45 Vollstahl
- Durchmesser 60 mm

Schürfleiste:
- Hartstahl



Beschreibung:

- Rollenlager mit freibeweglichen Rollen
- zentrale hydraulisch geregelte Ablassöffnung mit geschützter Kolbenstange
- MS Hydraulik-Motor mit Untersetzungsgetriebe
- Rexroth-Bosch-Verteiler zur Ansteuerung der Ablassöffnung
- Feuerverzinktes Schutzgitter mit Zacken zum Öffnen der Zementsäcke
- hydraulische Leitungen mit Schutzhülle
- Elektrobausatz zum Anschluss an die Baumaschine
- Ablassschlauch aus Gummi mit Führungsstange
- CE Zertifikat mit Betriebs- u. Wartungsanleitung

Montagemöglichkeit an:

- Kompaktladern

HZI - Hydraulikzentrum Industriebedarf GmbH • Gewerbepark Pitztal Nr. 7 • A-6471 Arzl im Pitztal
Tel.: +43 (0)5412 / 64839 • info@hzi.at • www.hzi.at

- kleinen Radladern
- kleinen Teleskopradladern
- Traktoren mit Frontlader
- 3 - 7 Tonnen Baggern

Achtung:
Die max. zulässige Nutzlast der Baumaschine muss größer sein als das Gesamtgewicht der maximal beladenen
Mischschaufel (600 kg)