

Betonmischschaufel 100 Liter

Fassungsvermögen 100 Liter

Artikelnummer: SI100

Technische Daten:

| Modell | Einheit | SI100 |
|-----------------------|--------------|---------|
| Füllinhalt Nom | Liter | 100 |
| Füllinhalt max | Liter | 125 |
| Gewicht (leer) | Kilogramm | 220 |
| Gewicht (beladen) | Kilogramm | ca. 450 |
| Ölmenge empfohlen/max | Liter/Minute | 40/75 |
| Öldruck Nom/Max | Bar | 130/180 |
| Antrieb | Getriebe | |
| Ablassöffnung | hydraulisch | |

Material:

Innenauskleidung:

- Hardox 500 TUF
- Stärke 4 mm

Schneckenringe:

- Hardox 500 TUF
- Stärke 12 mm

Mischerwelle:

- C45 Vollstahl
- Durchmesser 60 mm

Schürfleiste:

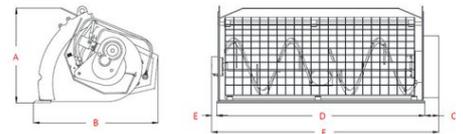
- Hartstahl

Beschreibung:

- Rollenlager mit freibeweglichen Rollen
- zentrale hydraulisch geregelte Ablassöffnung mit geschützter Kolbenstange
- MS Hydraulik-Motor mit Untersetzungsgetriebe
- Rexroth-Bosch-Verteiler zur Ansteuerung der Ablassöffnung
- Feuerverzinktes Schutzgitter mit Zacken zum Öffnen der Zementsäcke
- hydraulische Leitungen mit Schutzhülle
- Elektrobausatz zum Anschluss an die Baumaschine
- Ablassschlauch aus Gummi mit Führungstange
- CE Zertifikat mit Betriebs- u. Wartungsanleitung

Montagemöglichkeit an:

- kleinen Radladern





-
- kleinen Teleskopradladern
 - Traktoren mit Frontlader
 - 3 - 7 Tonnen Baggern
 - Kompaktladern

Achtung:

Die max. zulässige Nutzlast der Baumaschine muss größer sein als das Gesamtgewicht der maximal beladenen Mischschaufel (460 kg)