

Betonmischschaufel 100 Liter

Fassungsvermögen 100 Liter

Artikelnummer: SI100

Technische Daten:

Antrieb: Getriebe

Inhalt: 100 Liter

Betriebsdruck min./max.: 130/180 bar

benötigter Ölfluss min./max.: 41-75 L/min

Skizze: A: 650; B: 700; C: 120; D: 800; E: 85; F: 1000

Ausstattung Betonmischschaufel 100 Liter (max. Füllinhalt 125 Liter)

Leergewicht: ca. 185 kg – Gewicht inkl. Beton ca. 425 kg

- Danfoss Hydraulikmotor OMR 160 mit Getriebe
- Schnecke aus HARDOX 500 – Stärke 12mm
- Schutzgitter mit Zacken zum Öffnen der Zementsäcke
- 6/2 Wege Ventil zum Umschalten zw. Mischen und hydr.

Ablassvorrichtung

- Ablassschlauch Länge 2m
- 2 Stk. Hydraulikschläuche und Anschlussdose sowie Kabelsatz

Optional erhältlich:

- Passende Aufnahme für Trägergerät
- Innenauskleidung der Schaufel in HARDOX 450 – Stärke 4mm
- Gasdruckfeder für Schutzgitter inkl. Abschaltventil Motor (lt. CE NORM)
- Membranspeicher (Druckausgleich für div. Trägergeräte)

